



**“TAXIATOSH ISSIQLIK ELEKTR STANSIYASI” AJ**  
**АО “ТАХИАТАШСКАЯ ТЕПЛОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ”**  
**JSC “TAKHIYATASH THERMAL POWER PLANT”**

Qoraqalpog'iston Respublikasi, TaxiAtosh tumani, Qusshilik MFY, Tashauz ko'chasi 1-1B-u'y, Tel.(998-61) 572-70-54, E-mail: [portaltaxtes@umail.uz](mailto:portaltaxtes@umail.uz), [tahtes@exat.uz](mailto:tahtes@exat.uz)  
Respublika Karakalpakstan, TaxiAtashskiy rayon, Kuschilik MSG, ulitsa Tashauz dom 1-1B, Tel.(998-61) 572-70-54, E-mail: [portaltaxtes@umail.uz](mailto:portaltaxtes@umail.uz), [tahtes@exat.uz](mailto:tahtes@exat.uz)  
Republic of Karakalpakstan, TaxiAtash district, Kuschilik MAS, the street Tashauz 1-1B, Tel.(998-61) 572-70-54, E-mail: [portaltaxtes@umail.uz](mailto:portaltaxtes@umail.uz), [tahtes@exat.uz](mailto:tahtes@exat.uz)

№ 02-29/1323

2025 yil « 19 » « Noyabr»

**Korxona va tashkilotlarga**

«TaxiAtosh IES» Ajda BGQ ta'mirlash inspeksiyasi ishlarini bajarish uchun zarur bo'lgan stansiyada mavjud maxsus gidravlik kalitlar (klyuch), domkratlar va nasoslarning shaxodat muddati o'tganligi sababli qayta shaxodatlash (sertifikat) ishlarini bajarish zarur.

Sizdan ushbu BGQ ta'mirlash inspeksiyasi ishlarini bajarish uchun zarur bo'lgan stansiyada mavjud maxsus gidravlik kalitlar (klyuch), domkratlar va nasoslarning shaxodat (sertifikat)lash ishlarini bajarish uchun tijorat taklifini berishingizni so'raydi.

Ilova: Texnik topshiriq va asboblarni ro'yxati.

**Umumiy masalalar va xaridlar  
bo'yicha direktor**



**Bekjanov A.M.**

АО "Taxiatosh IES"



СЕРТИФИКАТ

Технический директор -

Главный инженер

М.О.Нурымбетов

Список гидравлических ключей, домкратов и насосов от компании ITN Bolting technology

№	Наименование	Размер	№ ордера	Кол.ва	Цикл	Давление	Иден №
1	Bolt tensioner	M36x4	33.40244b	1		149.8 MPa	HTGD231380P2
2	Bolt tensioner	M42x4.5	33.50230-5000-10	3	167/351/1504	1540 bar	10.136100 10.153555 10.169494
3	Bolt tensioner	M45x4.5	33.40246	1	---	149.9 MPa	10.153556
4	Bolt tensioner	M64x6	33.10251-5400-02	1	---	1100 bars	10.148921
5	Bolt tensioner	M80x6	33.40255	2	---	150 MPa	10.153557
6	Hydraulic torque wrench	DRS83	12.18797	1		490 bar	HTGD477471R2. A
7	Hand pump		50.01016-D18	1		850 bar	12.16337
8	Hand pump		50.10025-2-11-25	1		1500 bar	12.135652
9	Hand pump		34.10020-2-11-25	1		1500 bar	10.152877
10	Pump hose			8		2500 bar	
11	Jack hose		34.10052	1		1500 bar	
12	Jack	58,9 tons	36.SH06008	1		700 bar	10.136115
13	Quick Release Tee until 08.2019 FLK 1100033975		34.20120 34.2005034.20120 34.20050	2		2500 bar	HTCT442549R2. A
14	Quick Release ITH Elbow Knee Before 08.2019 NCF FLK 1100033975		34.2012034.20061b 34.20052	2	up to 10,000 Cycles	2500 bar	HTGD350515P5B
15	Pneumatic pump		34.10009-0330	1		1500 бар/бар	HTGD477471R2.A

ННП

Матякубов И.

*Handwritten signature in blue ink.*

АО «Taxiatosh IES»



УТВЕРЖДАЮ

Технический Директор-

Главный инженер

М.О.Нурымбетов

**Техническое задание на оказание услуг по сертификации и ремонту  
гидравлического инструмента ИТН**

г. Тахиаташ  
2026 год

## **1. Наименование услуги**

Оказание услуг по диагностике, сертификации, техническому обслуживанию и ремонту гидравлического инструмента компании ИТН.

## **2. Цель закупки**

Обеспечение работоспособности, безопасности и соответствия требованиям производителя гидравлических ключей, домкратов и насосов ИТН, используемых на АО "Taxiatosh IES".

## **3. Перечень оборудования, подлежащего обслуживанию**

1. Гидравлические моментные ключи ИТН
2. Гидравлические домкраты ИТН
3. Гидравлические насосные станции ИТН (ручные, пневматические)
4. Комплектующие: шланги, муфты, манометры.

## **4. Требуемый объем работ**

### **4.1. Диагностика**

- Входная проверка технического состояния оборудования
- Проверка работоспособности гидравлической системы
- Измерение давления и проверка на утечки
- Выявление дефектов, износа, трещин, деформаций и коррозии

### **4.2. Сертификация / поверка**

- Проведение обязательной поверки инструмента согласно требованиям производителя ИТН
- Предоставление протоколов испытаний и сертификатов соответствия
- Проверка точности момента и давления согласно заводским параметрам

### **4.3. Ремонт и обслуживание**

- Замена уплотнений, манжет и резиновых элементов
- Проверка и настройка клапанов безопасности
- Ремонт или замена шлангов высокого давления
- Замена повреждённых или неисправных механических элементов

#### **4.4. Финальная проверка**

- Проверка инструмента под рабочим давлением
- Проверка точности момента, хода, подъёмного усилия
- Выдача акта выполненных работ
- Наклейка сервисной маркировки с датой следующей поверки

#### **5. Требования к подрядчику**

- Наличие официального статуса сервисного центра ИТН либо допуска от производителя
- Специалисты, прошедшие обучение по обслуживанию гидравлического инструмента ИТН
- Наличие собственного испытательного оборудования (стенд давления, стенд усилия)
- Предоставление гарантий на выполненные работы

#### **6. Требования к материалам и запчастям**

- Использование оригинальных запасных частей и расходных материалов ИТН
- Предоставление сертификатов качества на заменяемые детали

#### **7. Условия выполнения работ**

- Работы выполняются на территории подрядчика или у заказчика (по согласованию)
- Срок выполнения: в течение 10–20 рабочих дней после приёма оборудования
- Подрядчик обеспечивает транспортную упаковку при возврате оборудования

#### **8. Выходные документы**

По завершении работ подрядчик должен предоставить:

- Акт выполненных работ
- Протокол диагностики
- Сертификат поверки / калибровки
- Список заменённых деталей
- Гарантийный талон

#### 9. Гарантийные обязательства

- Гарантия на выполненные работы: не менее 12 месяцев
- Гарантия на заменённые комплектующие согласно документации производителя

Разработано:

ЗНПГУ



Калмуратов Р.

Согласовано:

Начальник цеха ПГУ



Матякубов И.